



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Токарный станок по металлу TC1625Ф3 с ЧПУ GSK



1. Характеристики станка

Макс. диаметр заготовки над станиной	мм	520
Макс. диаметр заготовки над выемкой станины	мм	580
Макс. диаметр заготовки над суппортом	мм	280
PMЦ	мм	1000(1500)
Макс. вес заготовки	кг	500 (в люнете)
Максимальное перемещение оси X/Z	мм	280(260)/950(1520)
Быстрые перемещения по оси X/Z	мм/мин.	8000/12000
Рабочая подача	мм/мин.	0.01-6000
Диаметр ШВП/шаг ось X	мм	24/5
Диаметр ШВП/шаг ось Z	мм	40/6
Тип мотора и мощность по оси X/Z	кВт	Серво 2.5
Точность позиционирования по осям X/Z	мкм	±5
Повторяемость позиционирования осей X/Z по ГОСТ ISO 13041-4-2016	мкм	±3
Диаметр 3х кулачкового патрона	мм	250
Диапазон скоростей шпинделя	об/мин	I 10-214; II 64-672; III 160-1650
Диаметр отверстия шпинделя	мм	82
Максимальный диаметр прутка	мм	75 (60 с гидро)
Торец шпинделя	D8 по ГОСТ 26651-85	
Конус отверстия шпинделя	Метрический 90 (1:20)	
Момент на шпинделе (продол-но/ 30 минут)	Н·м	1211/1651
Мощность/Тип эл. двигателя шпинделя	кВт	11/Серво
Число инструментов	8 (VDI40) /12 (VDI30)	
Тип резцедержки	Электромеханическая	
Перемещение задней бабки	мм до патрона	
Диаметр/Ход пиноли задней бабки	мм	75/150
Конус пиноли задней бабки	Морзе 5	
Емкость бака СОЖ/гидростанции	л	45/80
Потребляемая мощность	кВА	28.5
Габаритные размеры (ДхШхВ) (без открытых дверей и приставного оборудования)	мм 2775(3475)x1585 x1960	
Масса нетто/брутто	кг	3200/3380 (3500/3680)

2. Описание

ТС1625ФЗ— предназначен для обработки тел вращения: нарезание различных видов резьб, сверление и растачивание центровых отверстий, прорезка канавок, снятие фасок, отрезка. Все циклы обработки происходят в автоматическом режиме. Возможно изготовление типовых деталей (до 90% всех деталей в любом производстве).

Монолитное широкое основание, тяжелая жесткая станина, усиленный шпиндельный узел и виброустойчивость повышают качество и точность обработки. Толщина снимаемой стружки 8 мм и выше (материал заготовки: пруток сталь 45). Степень шероховатости обработанной поверхности Ra 1.6.

Общая жесткость станка и устойчивость к вибрациям возросла на 15-30%. Увеличено количество ребер жесткости. Уменьшены габариты основания станка (при этом увеличилась жесткость). Масса основания увеличена до 1400 кг.

Габариты корпуса увеличены до 320 мм. Жесткость задней бабки увеличилась на 14.8%. При опускании зажимной рукояти, под корпус задней бабки выдвигаются ролики для облегчения ее перемещения по направляющим станка.

Утолщена стенка корпуса шпиндельной бабки, увеличены габариты корпуса. Увеличилась опорная плоскость передних и задних шпиндельных подшипников. Шпиндельные узлы с двухрядным роликовым подшипником типа 3182100 и упорно-радиальным шариковым подшипником типа 178800. Диаметр проходного отверстия в шпинделе 82 мм.

Общая ширина направляющих увеличена с 410 мм до 440 мм. Существенно увеличено расстояние от призмы до задней стенки с 385 мм до 440 мм.

Диаметр проворачиваемой заготовки над станиной доведен до 580 мм.

Базовая комплектация □

Система ЧПУ GSK

Э/д шпинделя 11 кВт

Автоматическая система смазки направляющих и ШВП

Система подачи СОЖ на каждый инструмент

Освещение рабочей зоны

8-ми/12-ти позиционная РГ под оправки VDI40/VDI30

Механический трехкулачковый самоцентрирующийся патрон □250 мм

Кулачки сборные

Набор инструмента для обслуживания станка: Ключ зажима патрона

Ключ съема патрона со шпинделя Переходная втулка 90мм/ KM5 Неподвижный центр KM5

Набор ключей: рожковые 17/19, 12/14; шестигранные 3, 5, 6, 8, 10

Клиновой башмак - 6 шт.

Анкерный болт M20x400 6 к-тов

Светосигнальная колонна индикации состояния станка

Руководство оператора и руководство по обслуживанию

8-ми позиционная РГ под оправки VDI40 или 12-ти позиционная РГ под оправки VDI30 (на выбор)

Дополнительные опции (приобретаются дополнительно)

Гидравлическая станция и трехкулачковый гидравлический патрон с отверстием

Управление зажимом/разжимом кулачков патрона может производиться с помощью педалей или с панели ЧПУ с помощью M-кодов, что позволяет устанавливать заготовку быстрее. Усилие зажима заготовки остается постоянным на всем протяжении работы, что позволяет фиксировать в патроне весьма крупные и тяжелые заготовки.

Гидравлическая пиноль

Управляется педалью или M-кодом, освобождая обе руки оператору для установки заготовки и демонтажа готовой детали. Дополнительно оснащается гидростанцией, но при установке в паре с гидropатроном обе опции запитываются от одной.

Люнет подвижный

Качество обработки тонких заготовок на станке TC1625Ф3 могут быть значительно расширены путем применения подвижного люнета. Диапазон заготовок для люнета : 35 - 165мм.

Люнет неподвижный

Качество обработки тонких заготовок на станке TC1625Ф3 могут быть значительно расширены путем применения неподвижного люнета. Диапазон заготовок для люнета : 35 - 165мм

Стружкосборник

Прежде всего, транспортер нужен, если производственный процесс сопряжен с большим съемом металла заготовки и как следствие большим объемом образующейся стружки. Оператору остается только вовремя освобождать от накопившейся стружки тележку и при необходимости удалять застрявшую из зоны резания. Только для РМЦ 1000 мм.

Устройство автоматической подачи прутка УАПП5-55

Это эффективный способ автоматизации производства, повышения производительности и скорости обработки. Устройство позволяет быстро и точно подавать прутки в автоматическом режиме, предназначен для стержней диаметром от 5 до 55 мм и длиной от 200 до 1500 мм.

PMЦ 1500

Увеличенная станина для обработки тел вращения длиной до 1500 миллиметров. ДхШхВ: 3475x1585 x1670 мм. Вес: 3500 кг.

Система ЧПУ Siemens 828D

Замена базового пульта управления, приводов (2.2 кВт), главного двигателя (9 кВт) и блоков управления на компоненты Siemens.

VDI40L-A1 Набор оснастки и инструмента 1 месяц (Европа)

VDI40L-B1 Набор оснастки и инструмента 3 месяца (Европа)

VDI40L-C1 Набор оснастки и инструмента 6 месяцев (Европа)

VDI40L-D1 Набор оснастки и инструмента 12 месяцев (Европа)

Возможны более дешевые варианты оснастки (Азия)

3. Условия поставки

Цена	На сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	80% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета 20% через 80 рабочих дней (перед отгрузкой)
Наличие	Станок изготавливается под заказ. 80 рабочих дней
Срок поставки	Через 80 рабочих дней после предоплаты с правом досрочного исполнения
Самовывоз	г. Тверь
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней
ПНР	входит в стоимость станка

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv